

Studienplan Inklusion und Transformation in Organisationen

Universitätslehrgang

Studienbereich	Modulbereich	Modul	AE
Grundlegungen, Formen und Praxen 40 ECTS	Theoretische Grundlegung	(Mechanismen der Erzeugung von und des Umgangs mit) Ungleichheit und Differenz	5
		(Theorien über den Zusammenhang von) Lernen, Entwicklung und Transformation	5
	Formen und Praxen: Horizont 1	Gestaltungs- und Deutungsmuster von Inklusion I	5
		Bilder von Organisationen und Praxen des Organisierens I	5
		Stabilität und Wandel führen und ermöglichen I	5
	Formen und Praxen: Horizont 3	Gestaltungs- und Deutungsmuster von Inklusion II	5
		Bilder von Organisationen und Praxen des Organisierens II	5
		Stabilität und Wandel führen und ermöglichen II	5
	Praxis und Wissenschaft 20 ECTS	Praxis, Reflexion und Transfer: Horizont 2	Projekt mit Projektseminar
Praxisforschung & Transformationsdesign			5
Lernwegebegleitung I-II			2
Projektarbeit und Abschlussgespräch			3
			60