

# Studienplan Inklusion und Transformation in Organisationen

Studienbereich	Modulbereich	Modul	ECTS	
			MA	AE
Transdisziplinärer Studienbereich 30 ECTS	Wissenschaft, Kultur, Gesellschaft (Wahlbereich: 2 Module sind zu wählen)	Wirtschaft und Demokratie Gesellschaftliche Vielfalt Theoriediskurse/Symposium Statistik	10	
	Projekt	Projekt mit Projektseminar 1 Projekt mit Projektseminar 2	10 10	10
Grundlegungen, Formen und Praxen 40 ECTS	Theoretische Grundlegung	(Mechanismen der Erzeugung von und des Umgangs mit) Ungleichheit und Differenz	5	5
		(Theorien über den Zusammenhang von) Lernen, Entwicklung und Transformation	5	5
	Formen und Praxen: <b>Horizont 1</b>	Gestaltungs- und Deutungsmuster von Inklusion I	5	5
		Bilder von Organisationen und Praxen des Organisierens I	5	5
		Stabilität und Wandel führen und ermöglichen I	5	5
	Formen und Praxen: <b>Horizont 3</b>	Gestaltungs- und Deutungsmuster von Inklusion II	5	5
Bilder von Organisationen und Praxen des Organisierens II		5	5	
Stabilität und Wandel führen und ermöglichen II		5	5	
Praxis und Wissenschaft 50 ECTS	Disziplinäre Praxis	Lernwegebegleitung I-II	2	2
		Lernwegebegleitung III	5	
		Disziplinäre Praxis	11	
	Praxisforschung und Transformationsdesign: <b>Horizont 2</b>	Praxisforschung und Transformationsdesign I	5	5
		Praxisforschung und Transformationsdesign II	5	
		Projektarbeit und Abschlussgespräch		3
Masterthese	Seminar zur Masterthese	2		
	Masterthese	18		
	Masterprüfung	2		
			<b>120</b>	<b>60</b>