

# Studienplan Inklusion und Transformation in Organisationen

Universitätslehrgang

Studienbereich	Modulbereich	Modul	ECTS
Grundlegungen, Formen und Praxen  40 ECTS	Theoretische Grundlegung	(Mechanismen der Erzeugung von und des Umgangs mit) Ungleichheit und Differenz	5
		(Theorien über den Zusammenhang von) Lernen, Entwicklung und Transformation	5
	Formen und Praxen: <b>Horizont 1</b>	Gestaltungs- und Deutungsmuster des sozialen Feldes I	5
		Bilder von Organisationen und Praxen des Organisierens I	5
		Stabilität und Wandel führen und ermöglichen I	5
	Formen und Praxen: <b>Horizont 3</b>	Gestaltungs- und Deutungsmuster des sozialen Feldes II	5
		Bilder von Organisationen und Praxen des Organisierens II	5
		Stabilität und Wandel führen und ermöglichen II	5
	Praxis und Wissenschaft  20 ECTS	Praxis, Reflexion und Transfer: <b>Horizont 2</b>	Projekt mit Projektseminar
Praxisforschung & Transformationsdesign			5
Lernwegebegleitung I-II			2
Projektarbeit und Abschlussgespräch			3
			<b>60</b>